



**VORTEILE:**

Emissionsklasse 4 nach EN 303 – 5



Umweltfreundliche und komfortable Heizung



Hoher Wirkungsgrad von bis zu 86,3 %



Qualitativ hochwertiger Gusswärmetauscher



Heizkosteneinsparung von bis zu 30 %



Modernste Heizkesselbedienung



Lange Lebensdauer des Heizkessels



**PANTHER P**

**20 – 35 kW**

AUTOMATIK-GUSSKESSEL

BRENNSTOFF: HOLZPELLETS

# ÖKOLOGIE UND KOMFORT



**Der in Tschechien gefertigte Festbrennstoffkessel PANTHER** mit automatischer Regelung und minimalem Bedienungsaufwand eignet sich zur umweltfreundlichen und energiesparenden Beheizung von Eigenheimen, Firmengebäuden und mittelgroßen Objekten und wird auch zur Warmwasserbereitung eingesetzt. Dieser Kessel wird mit Holzpellets befeuert.

**ÖKOLOGIE** – Aufgrund der geregelten Verbrennung durch die Elektronikeinheit arbeitet der Automatikheizkessel äußerst umweltschonend. Er entspricht der Emissionsklasse 4 gemäß der Norm EN 303-5 – dem strengsten Grenzwert für Emissionen aus dem Kessel in die Atmosphäre. Sein äußerst wirtschaftliches Verbrennungssystem ermöglicht Brennstoffeinsparungen von bis zu 30 % gegenüber herkömmlichen Festbrennstoffkesseln. Der Kessel erreicht einen Wirkungsgrad von bis zu 86,3 %.

**KOMFORT** – Dank des hohen Wirkungsgrads und des 250-Liter-Brennstoffspeichers lässt sich der Kessel komfortabel beschicken. Der Inhalt des Brennstoffspeichers reicht für ca. 3 bis 4 Tage bei normaler Leistung. Im Sommerbetrieb reicht der Brennstoff bei reiner Gebrauchswassererwärmung bis zu 10 Tage. Der Heizkessel kann über einen Raumthermostat geregelt werden, der die Umwälzpumpe des Heizkreises ausschaltet. Eine Reinigung des Kessels ist etwa alle 3 Wochen erforderlich.

WIRKUNGSGRAD DES  
GUSSKESSELS BIS ZU 86,3 %



**DES HEIZKESSELS** - Die Bedienung des Heizkessels erfolgt über die hochmoderne Reglereinheit SPARK. Die Einheit verfügt über ein Fuzzy-Logic-Programm und arbeitet damit in einer Betriebsart, die eine Leistungsmodulation des Kessels ermöglicht, sodass eine konstante Solltemperatur des Kessels erreicht wird. Die Einheit ermöglicht die Steuerung von 4 Pumpen und eines Mischventils. Eine Erweiterung auf bis zu 5 Mischventile und 8 Pumpen ist möglich. Jedes Mischventil kann über den Außensensor und den Raumthermostat geregelt werden. Der Raumthermostat ermöglicht eine vollwertige Steuerung des Kessels. Auf dem Display der Reglereinheit wird die Brennstoffmenge im Brennstoffspeicher angezeigt. Je nach Jahreszeit kann die Betriebsart SOMMER oder WINTER gewählt werden. Für Nutzer und Servicepersonal ist jeweils ein eigenes Menü verfügbar. Der Kessel kann mithilfe des sparkNET-Moduls auch über das Internet bedient werden.

**KONSTRUKTION DES HEIZKESSELS** - Den Hauptteil des Heizkessels bildet das gusseiserne Gehäuse. Es besteht aus einer Anzahl von Abschnitten aus Gusseisen, die mit Nippeln ineinander gepresst und mit Ankerschrauben aneinander befestigt werden. Das Gehäuse besteht immer aus einem vorderen Abschnitt, einem hinteren Abschnitt und mittleren Abschnitten. Im Kesselgehäuse findet die Hauptübertragung der Wärmeenergie von den Abgasen an das Heizwasser statt. Im vorderen Abschnitt befinden sich die obere Reinigungstür und die mittlere Tür.

Am hinteren Abschnitt befindet sich der Rauchabzugsansatz zur Abführung der Abgase in den Schornstein. Das gesamte Gussgehäuse wird dann auf den Sockel gesetzt. Der Sockel ist ein Schweißteil aus 5 mm starkem Stahlblech. Auf der Vorderseite des Sockels befindet sich die Aschebehältertür.

Der quadratische Universalbrenner besteht aus dem Gussofen, dem Luftkammermischer und dem Förderer. Die Förderschnecke ist auf der ganzen Länge des Förderers bis zum Verbrennungsofen gelagert. Die Förderschnecke ist an dem gusseisernen Ofen mit gegenläufigen Windungen versehen, die das Material in der jeweiligen Richtung nach oben drücken. Auf diese Weise wird das Entstehen von Agglomerationen verhindert, die über den Rand des Aschebehälters hinausgedrückt werden. Dank der verlängerten Welle ist die Schnecke fest verankert, sodass beim Betrieb des Förderers keine Quietschgeräusche entstehen. Dank der quadratischen Form und der Luftzufuhr zur Unterstützung des Brennprozesses von vier Seiten in Richtung der Mitte erreicht der Brenner auch ohne Verwendung eines Deflektors eine hohe Verbrennungstemperatur und einen hohen Wirkungsgrad. Der obere Teil des Brenners besteht aus zwei Gussringen. Der Brenner wird an der linken oder rechten Seite am Sockel angebracht.

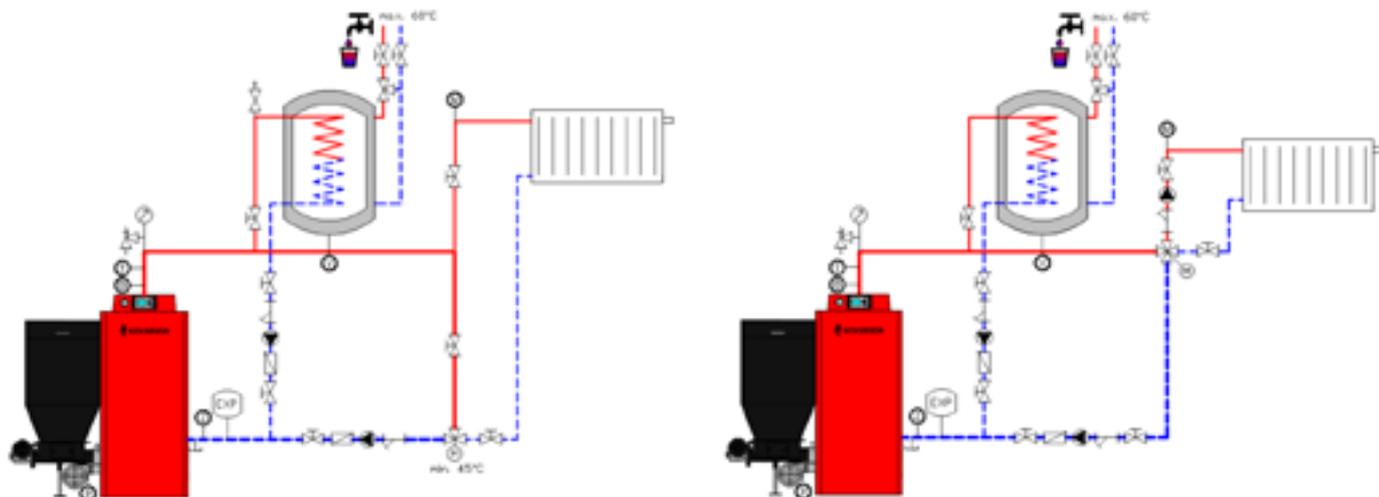


In der oberen Beschickungstür befindet sich die obere Keramik, die den Verbrennungsprozess verbessert.

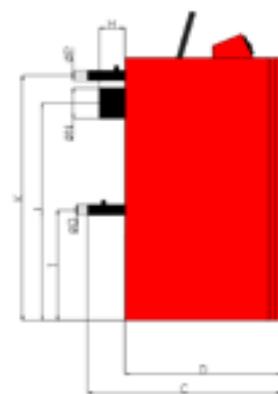
Der Ventilator am Flansch des Brenners unter dem Brennstoffspeicher bläst die Primärluft in den Brenner.

Die Drehzahl des Ventilators wird elektronisch geregelt. Der Brennstoffspeicher wird neben dem Kessel über dem Schneckenförderer angebracht. Am Förderer befindet sich ein Wachsstopfen, der das System gegen Rückbrand sichert.

## EMPFOHLENER ANSCHLUSS mit Dreiwegeventil oder mit Vierwege-Mischventil.



Kesseltyp		PANTHER 20	PANTHER 25	PANTHER 30	PANTHER 35	
Nennleistung des Heizkessels	kW	20	25	30	35	
Minimale Leistung des Heizkessels	kW	7	8	10	12	
Wirkungsgrad	%	85,7	86	86,2	86,3	
Gewicht	kg	358	399	442	485	
Wasserspeichervolumen	l	36,2	40,9	45,6	50,3	
Schornsteinzug	Pa	20				
Größe der Füllöffnung des Brennstoffspeichers	mm	440x300				
Kesselklasse nach ČSN EN 303-5	-	4				
Heizfläche bis	m <sup>2</sup>	200	250	300	350	
Kesselmaße	A	mm	1480	I	mm	580
	B	mm	1370	J	mm	1080
	C	mm	850-1090	K	mm	1250
	D	mm	720-960	L	mm	1350
	E	mm	1245	M	mm	1710
	F	mm	600	N	mm	158
	G	mm	500	O		2"
	H	mm	125	P		2"



### KONTAKT



### KONTAKTIEREN SIE UNS

📍 Kovarson s.r.o.  
Lhota u Vsetína 4  
755 01 Vsetín

☎ +420 573 034 002  
+420 724 056 007

✉ info@kovarson.cz  
🌐 www.kovarson.cz