



UNIVERSALBRENNER 27 – 90 kW

BRENNSTOFFE: BRAUNKOHLE,
HOLZPELLETS, PFLANZENPELLETS,
FEINE HACKSCHNITZEL, HOLZABFALL
UND PFLANZLICHES MATERIAL

VORTEILE:

- Brenner mit gusseisernem Ofen 
- Förderer und Schnecke aus Metall 
- Beidseitige Lagerung der Schnecke 
- Gegenläufige Schnecke am Ende des Ofens 
- Hoher Verbrennungswirkungsgrad 
- Rückwärtslauf der Schnecke 
- Ventilatorunterstützte Verbrennung 
- Heizkosteneinsparung von bis zu 30 % 

ÖKOLOGIE UND KOMFORT



Die Universalbrenner sind zum Einbau in bestehende Guss- und Blech-Heizkessel für feste Brennstoffe vorgesehen. Durch Umrüstung auf einen Universalbrenner erhalten Sie einen Kombikessel mit automatischer Befeuerung mit dem Brenner oder mit einer manuellen Brennstoffzufuhr. Der automatische Betrieb gewährleistet eine komfortable Bedienung der Kessel mit einer Leistung von bis zu 90 kW. Die robuste Konstruktion des gusseisernen Brenners besteht aus hochqualitativen Materialien, die eine lange Lebensdauer, minimalen Wartungsaufwand und vor allem eine garantiert vollständige Verbrennung der Braunkohle des Typs Nuss 2 und Holzpellets garantieren. Zudem können alternative Brennstoffe wie Agropellets, Holzhackschnitzel, Pflanzenmaterial und Leichtmaterialien (Säge- oder Hobelspäne) verbrannt werden; hierbei muss jedoch im Fülltrichter die Bildung einer Materialanhäufung verhindert werden. Die maximale Stückgröße des Brennmaterials muss 3 cm betragen.

ÖKOLOGIE

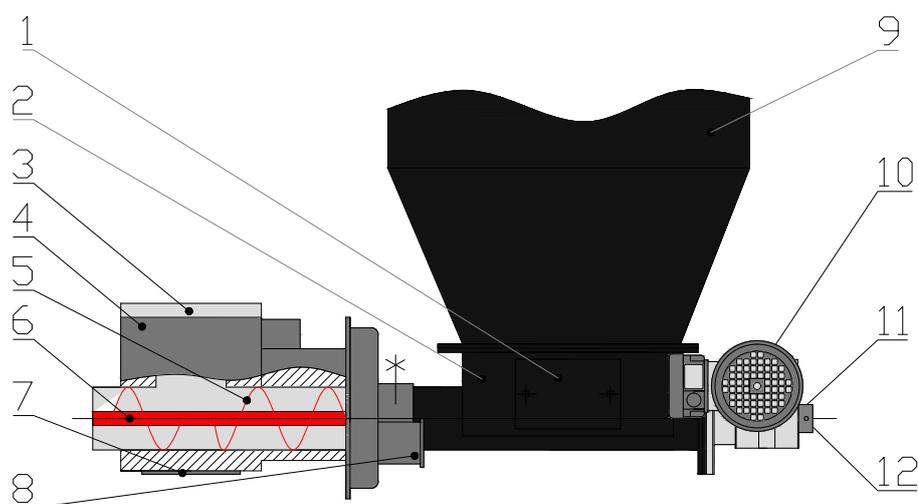
Die Universalbrenner sind so konzipiert, dass bei allen Brennstoffen ein Höchstmaß an Umweltfreundlichkeit gewährleistet ist. Nach der Montage des Universalbrenners erreicht der bestehende Heizkessel einen höheren Wirkungsgrad! Beim Heizen im automatischen Betrieb steigt kein Rauch aus dem Kamin auf! Bei ausgewählten Heizkesseltypen kann nach dem Umbau mit dem Umrüstungspaket eine höhere Emissionsklasse erreicht werden.

KOMFORT

Das System wird über eine Reglereinheit für Schneckenförderer gesteuert, welche das gesamte Heizungssystem überwacht und über den Raumthermostat bedient werden kann. Über dem Schneckenförderer befindet sich der Brennstofftank, der je nach Brennerleistung und Platzangebot in mehreren Größen erhältlich ist. Bei üblichen Heizkesseln mit etwa 25 kW reicht der Vorrat im Brennstofftank bei mittlerer Leistung ca. 3 bis 4 Tage, im Sparbetrieb bis zu 10 Tage. Die Asche fällt in den Sockelbereich, der immer entsprechend dem Brennstofftank dimensioniert ist. Der Heizkessel muss somit nur alle 3 bis 4 Tage bedient werden.

	27 kW	35 kW	60 kW	90 kW
Leistung [kW]	5 - 27	6 - 35	8 - 60	10 - 90
Gewicht [kg]	60	68	80	110
Versorgungsspannung	230 V / 50Hz			
Durchschnittliche elektrische Leistung	60 W	70 W	100 W	125 W
Motor	90 W		180 W	
Ventilator	75 W		160 W	
Brennstofftank	250 l			
Schornsteinzug	20 Pa		25 Pa	

TEILE UND VERARBEITUNG DES BRENNERS



- 1 - Reinigungsklappe des Brennstofftanks
- 2 - Rohr der Förderschnecke
- 3 - gusseiserner Brennrost
- 4 - Luftmischkammer
- 5 - Förderschnecke
- 6 - gegenläufige Schnecke
- 7 - Reinigungsklappe der Luftkammer
- 8 - Ventilatorflansch
- 9 - Brennstofftank
- 10 - Motor
- 11 - Getriebe
- 12 - Splintsicherung

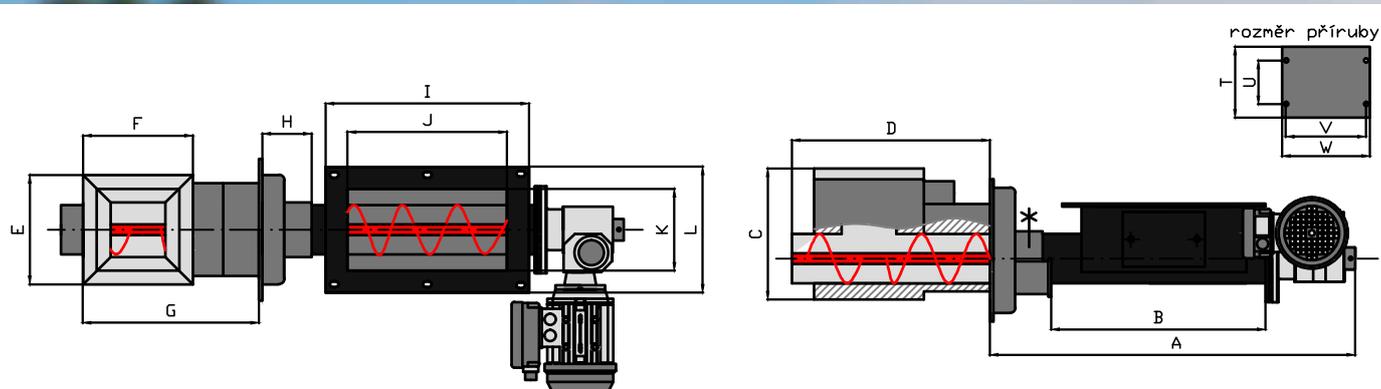
Der gesamte Brennofen ist aus einem Brenner hergestellt, welcher aus einem gusseisernen Brennrost mit einer anmontierter Luftmischkammer besteht. An der Unterseite jedes Ofens befindet sich eine Reinigungsklappe zum Entfernen der Asche, die durch die Luftöffnungen in den Mischer gefallen ist. Der Brennofen ist durch zwei Schrauben mit dem Schneckenförderer verbunden. Im Rohr des Förderers befindet sich die Förderschnecke aus massivem 6-mm-Stahlblech.

An der Getriebeseite ist eine Messingunterlage zwischen dem Rohr und dem Getriebe angebracht, welche den Abrieb zwischen der Schnecke und dem Begrenzungsflansch verhindert. Das Getriebe ist mit vier Schrauben am Rohr befestigt. Das Drehmoment des Getriebes wird dann mittels Schrauben von 6 mm Durchmesser auf die Förderschnecke übertragen. Der Antrieb des Brenners erfolgt durch einen hochwertigen, geräuscharmen Elektromotor mit Getriebe und Rückwärtslauf-Möglichkeit. Der Brennstoff wird durch den Schneckenförderer in die Brennkammer befördert, wo es mit Unterstützung der Luft aus dem Ventilator zu einer vollständigen Verbrennung kommt. Der Brennstoff wird der Brennkammer in Zyklen zugeführt, die sich je nach dem verwendeten Brennstoff an der Reglereinheit einstellen lassen. Darüber hinaus kann die Luftmenge für die Verbrennung stufenlos eingestellt werden. Dank der Reglereinheit erfolgt alles vollautomatisch. Die eingestellte Kessel- bzw. Raumtemperatur beeinflusst den gesamten Betrieb des Systems. Nach dem Aufheizen auf die gewünschte Temperatur wechselt das Gerät in den Überwachungsmodus, in dem sich das gesamte System abschaltet und lediglich im Brennofen den Brennstoff am Glühen hält.



Ein Bestandteil der durchdachten Technologie der quadratischen Universalbrenner ist eine auf die ganze Länge des Brenners verlängerte Achse des Schneckenförderers. Die Förderschnecke hat an ihrem Ende unter der Brennkammer gegenläufige Windungen. Dadurch wird das Material mechanisch nach oben geschoben, wo anschließend die Verbrennung stattfindet. Der Vorteil dieses Ofens besteht in der Luftunterstützung bei der Verbrennung. Die Luft wird von allen Seiten zugeführt, wodurch es zu einer vollständigen Verbrennung des Materials kommt. Die Asche fällt durch den Rand des Brenners in den Aschebehälter. Dank der gegenläufigen Schnecke können problemlos auch entstandene Zusammenbackungen herausgeschoben werden, die manchmal bei der Verwendung von zusammenbackendem Material entstehen.

Diese Brennertypen werden für Heizkesselleistungen bis 90 kW verwendet. In der Regel werden sie in den Sockelbereich unter dem Heizkessel eingebaut.



		27 kW	35 kW	60 kW	90 kW
A	mm		700		840
B	mm		400		540
C	mm		240	270	290
D	mm		360	440	540
E	mm	200	220	260	290
F	mm	200	220	260	290
G	mm	320	330	400	500
H	mm			100	
I	mm		370		
J	mm		300		
K	mm		160		
L	mm		230		
T	mm	280		320	350
U	mm	160		225	250
V	mm	290		365	460
W	mm	320		400	500

KONTAKT



KONTAKTIEREN SIE UNS

 Kovarson s.r.o.
 Lhota u Vsetína 4
 755 01 Vsetín

 +420 573 034 002
 +420 724 056 007

 info@kovarson.cz
 www.kovarson.cz